

## DESCRIPTION



L'anode magnésium pré-backfillée est une anode de type sacrificielle permettant d'assurer une protection anticorrosion des structures et des conduites en acier sans courant imposé.

## COMPOSITION CHIMIQUE

Composition conforme à la norme ASTM-B843 (AZ63B)

Composition chimique de l'anode	
Aluminium	5.3 – 6.7 %
Zinc	2.5 – 3.5 %
Manganèse	0.15 – 0.7 %
Silicium	0.1 % max
Cuivre	0.02 % max
Nickel	0.002 % max
Fer	0.005 % max
Autres impureté	0.3 % max
Magnésium	Reste

Composition chimique du backfill	
Poudre de plâtre	75 %
Bentonite	20 %
Sulfate de sodium	5 %

Images non contractuelles

## PROPRIETES ELECTRIQUES

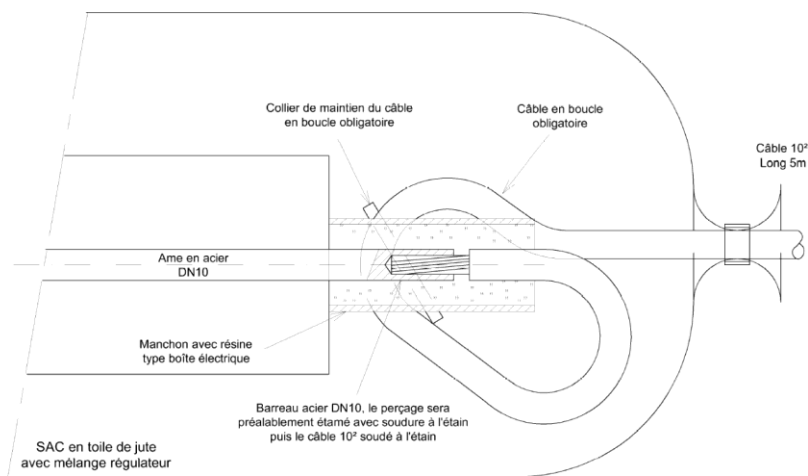
Caractéristique	Valeur
Tension circuit ouvert	1.50 – 1.55 V
Tension circuit fermé	1.45 - 1.50 V
Capacité réelle	≥ 1 230 A.h / kg
Rendement	≥ 55 %

## POIDS ET DIMENSIONS

Anode Magnesium (14.5 kg)	
Poids anode nue	14.5 kg
Dimensions anode nue	Ø114 x 800 mm
Poids anode + backfill	40 kg
Dimensions anode nue + backfill	Ø195 x 1000 mm

## AUTRES CARACTERISTIQUES

### Connexion :



### Caractéristiques du câble :

- **Type** : XLPE / PVC
- **Section** : 1 x 10mm<sup>2</sup>
- **Longueur** : 5 mètres

Images non contractuelles